* **DESIGN** :

- DOCK LEVELER IS DESIGNED TO CARRY A LOAD OF ABOUT 7 TON ON TOP OF THE UNIT
- DOCK LEVELER IS PLACED INSIDE SPECIALLY DESIGNED PLATFORM WITH SUFFICIENT THICKNESS TO SUPPORT THE LOAD ON TOP OF THE DOCK LEVELER

* **MATERIALS** :

- STRUCTURAL MAIN FRAME HAS A MINIMUM OF 6mm THICK STEEL PLATES
- TOP COVER IS MADE OF 10mm THICK CHECKERED PLATE
- FRONT PLATE IS MADE OF 14mm THICK STEEL PLATE

* **OPERATIONS** :

- DOCK LEVELER IS OPERATED THROUGH A CONTROL PANE
- HYDRAULIC OPERATED PISTON. MANUFACTURED IN **KSA** WITH FULL GUARANTEE. A POWER UNIT IS SUPPLIED WITH NO LESS THAN 2 PISTONS.
- LONG LIFE CYCLE FOR PISTON WITH PROPER MAINTENANCE

* **POWER SUPPLY :**

* 1.1 kW / 50 Hz / 1.8 HP 2800 RPM Δ 230 V --- 4.7 AMP ȳ 400 V --- 2.7 AMP	1.32 kW / 60 Hz / 1.8 HP 3400 RPM Δ 285 V --- 4.5 AMP ȳ 400 V --- 2.6 AMP

* **POWER UNIT** :

- HYDRAULIC POWER UNIT IS LOCATED INSIDE THE DOCK LEVELER UNIT

* **PAINT** :

- FOR DRY AREAS THREE COATS OF RED OXIDE PRIMER PAINT. THREE COATS OF FINAL COLOR FINISHED IN THE OVEN

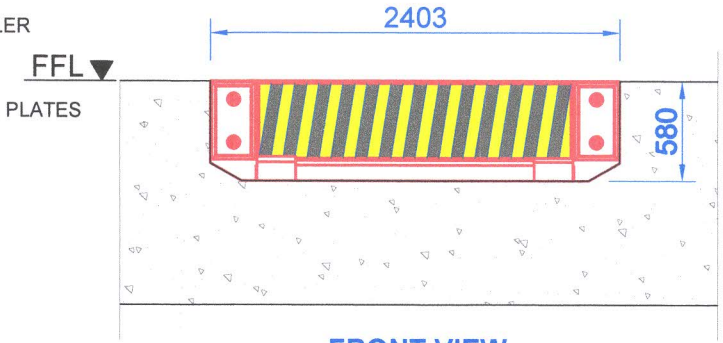
* **INSTALLATION** :

- EQUIPMENT INSTALLATION AND COMMISSIONING ARE DONE BY HIGHLY QUALIFIED STAFF

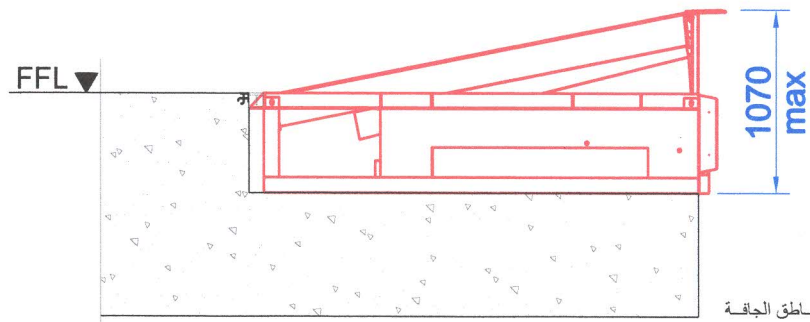
* **OPTIONS** :

ADDITIONAL EMERGENCY POWER SUPPLY (UPS) :

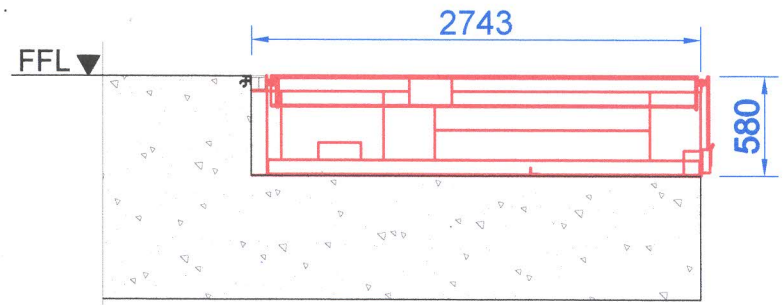
- UPS ELECTRICAL SYSTEM FOR CONTINUES OPERATION FOR A LIMITED TIME



FRONT VIEW



SIDE VIEW (OPEN)



SIDE VIEW (CLOSED)

* **التصـــميم** :

صـممت رافعـة التحميـل الهيدروليكيـة لحمـل حمـولات تصـل إلـى 7 طن

تـم تصـميم غرفـة خرسـانية مسـلحة فـي المنصـة الخرسـانية المسـلحة لتوضـع الرافعـة بـداخلها

* **المواد** :

تتكـون قطاعـات الهيكـل الرئيسـي مـن الحديـد الأسـود المـدهون بسـماكة 6 ملم

الغطـاء العلـوي مصـنوع مـن الحديـد المـبزر بسـماكات 10ملم

الغطـاء الأمـامي مصـنوع مـن الحديـد الأسـود بسـماكة 14ملم

* **التشـــغيل** :

يتـم تشـغيل رافعـة التحميـل الهيدروليكيـة بواسـطة لوحـة تحكـم كهربائيـة

البسـتم يعمـل بالزيـت و مصّـنع فـي المملكـة العربيـة السـعودية

ومضـمون ولايقـل عـدد البسـاتم عـن2لكل جهاز

وحـدة ضـغط زيـت وخـزان زيـت يتناسـبان مـع حمولـة الجهـاز

. الصـيانة الدوريـة تحـافظ علـى إطالـة العمـر الإفتراضـي للجهـاز

* **النظـام الكهربـائي** :

* 1.1 kW / 50 Hz / 1.8 HP 2800 RPM Δ 230 V --- 4.7 AMP ȳ 400 V --- 2.7 AMP	1.32 kW / 60 Hz /1.8 HP 3400 RPM Δ 285 V --- 4.5 AMP ȳ 400 V --- 2.6 AMP

* **النظـام االهيـدروليكي** :

توجـد وحـدة هيدروليكيـة وتوضـع فـي داخـل المنصـة

* **الـدهانات** :

ثلاثـة أوجـه دهـان أسـاس بالإضـافة لثلاثـة أوجـه دهـان حسـب اللـون المطلـوب للمنـاطق الجافـة

* **التركيـــب** :

يتـم تركيـب وتشـغيل المنصـة بواسـطة فـريق فـني ذو خـبرة وعـالي الكفائـة

* **خيـارات** :

مصـدر إحتيـاطي إضـافي (UPS)

مصدر طاقـة كهربائيـة لضـمان إسـتمرار التشـغيل لفـترة محددة فـي حالـة إنقطـاع التيـار الكهربـائي .

ELEVATION (M)	No. OF SPANS	LENGTH	AREA
DESIGN DETAILS ARE PROPERTY OF NAFA			

DESIGN BENEFIT المميـزات

DOCK LEVELER (DLR)

EN ISO 9001 - 2000 APPROVED

مصنع نافا للمنتجات الهندسية
NAFA ENGINEERING PRODUCTS FACTORY

REVISION	No.	DATE	NAME

DESCRIPTION	DOCK LEVELER
PART NO.	1813 - 0100 - 00 - 0000
SCALE	NTS
DRAWING NO.	DLR - 00- 000 - 003 A
DESIGNED BY	NFF
DRAWN BY	RAUL
DATE	01 / 08 / 2016
NOTE	ALL DRAWING MEASUREMENT ARE IN MM UNLESS OTHERWISE INDICATED